



LOTUS AIR 10

## LOTUS AIR GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO

El sistema LOTUS AIR produce, dosifica y controla el Dióxido de Cloro ( $\text{ClO}_2$ ) para la desinfección de agua.

El dióxido de cloro se produce mezclando 2 sustancias químicas disueltas: Ácido Clorhídrico ( $\text{HCl}$  9%) y Clorito Sódico ( $\text{NaClO}_2$  7.5%). El Dióxido de Cloro producido por LOTUS AIR es acumulado dentro de un tanque para después ser dosificado proporcionalmente a la demanda. La inyección es multipunto y la dosificación es proporcional al flujo volumétrico.

El Dióxido de Cloro es producido en un proceso en lote (batch).  
La reacción del proceso se realiza a presión atmosférica.

Un filtro de carbón activado evita posibles exhalaciones.

LOTUS AIR está diseñado de tal manera que la reacción para producir Dióxido de Cloro tenga lugar en una cámara de reacción.

Una válvula multifunción garantiza la seguridad del proceso.

### OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS AIR con sensor de detección de gas.



LOTUS AIR 30/60

### EL SISTEMA LOTUS AIR TIENE:

- Instrumento de control LOTUS.
- Cámara de reacción con 4 niveles de llenado.
- Tanque de almacenamiento con 2 niveles de llenado.
- Bombas dosificadoras:  $\text{HCl}$  (roja)  $\text{NaClO}_2$  (azul).
- Bomba para Dióxido de Cloro.
- Válvula Solenoide de Dióxido de Cloro.
- Válvula Solenoide de Agua.
- Filtro de Carbón.
- 2 lanzas LASP4 (LASP4/V40) de succión con sonda de nivel y tuercas de color para tanques de 30 litros.
- Válvula de inyección de 1/2".
- Válvula multifunción MFKT/V.

### VENTAJAS

- Reacción a presión ambiente.
- Inyección multipunto.
- No emisiones.
- Químicos diluidos.

### FUNCIONES

- Producción en lote (batch) de  $\text{ClO}_2$ .
- Dosificación multipunto y proporcional.
- Alarmas: agua, productos y vaciamiento.
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by.
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.
- Comunicación ERMES.
- Medición y control de concentración de  $\text{ClO}_2$  en el agua.
- Salida mA.

### CARACTERÍSTICAS

- Concentración de  $\text{ClO}_2$ : 2g/l (2%).
- Bombas dosificadoras  $\text{HCl}$  (roja),  $\text{NaClO}_2$  (azul) y  $\text{ClO}_2$  (gris).
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y purga.
- Cámara doble: de reacción y de almacenamiento.
- Carcasa de ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato) o de fibra de vidrio (Lotus Air 30/60).
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumento de control y bombas.
- Control de rueda para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Máxima capacidad de ClO <sub>2</sub> (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Máxima capacidad de ClO <sub>2</sub> (g/día)*	240 g/día	720 g/día	1440 g/día
Máximo consumo de químicos (l/h)	0.250 l/h (HCl) 0.250 l/h (NaClO <sub>2</sub> )	0.750 l/h (HCl) 0.750 l/h (NaClO <sub>2</sub> )	1.5 l/h (HCl) 1.5 l/h (NaClO <sub>2</sub> )
Consumo de agua de dilución	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Máxima presión (agua de alimentación)	2 bar	3 bar	3 bar
Máxima presión bomba de ClO <sub>2</sub> (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Concentración (gr/l)	2 g/l		
Suministro eléctrico	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)		
Consumo promedio de energía (W/h)	60		

- La capacidad máxima (g/día) se refiere al 100% de capacidad/24h

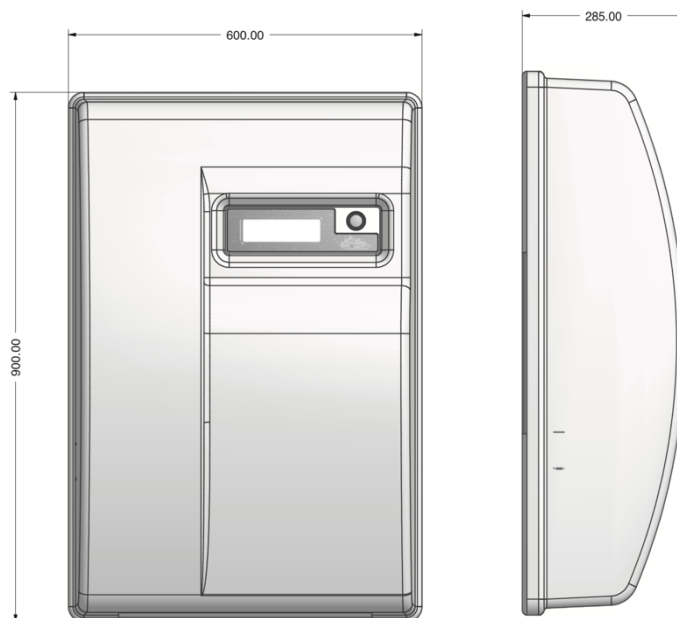
## Accesorios opcionales:

Sensor de gas  
Mezclador estático.

## Dimensiones de LOTUS AIR10

[mm]

Peso: 55 kg



**Dimensiones de LOTUS AIR 30/60**

[mm]

Peso: 85 kg





## LOTUS AIR GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO "LOTUS AIR" CON Sonda DE MEDIDA



LOTUS AIR 10 with probe measure



LOTUS AIR 30/60 with probe measure

### VENTAJAS

- Reacción a presión ambiente.
- Inyección multipunto.
- No emisiones.
- Químicos diluidos.

### FUNCIONES

- Producción en lote (batch) de  $\text{ClO}_2$ .
- Dosificación multipunto y proporcional.
- Alarmas: agua, productos y vaciamiento.
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by.
- Lectura de sonda de  $\text{ClO}_2$  (LOTUS AIR SCL2 – LOTUS AIR SCL17).
- Lectura de sonda de temperatura (sonda y accesorios no incluidos)
- Lectura de sonda de mV (LOTUS AIR ERH).
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.
- Comunicación ERMES.
- Medición y control de concentración de  $\text{ClO}_2$  en el agua.
- Salida mA.

El sistema LOTUS AIR con sonda de medición produce, dosifica y controla el Dióxido de Cloro ( $\text{ClO}_2$ ) para la desinfección de agua.

Esta equipado con una sonda de  $\text{ClO}_2$  (SCL17 o SCL2) o con una sonda de ORP (ERH), un soporte de sonda y un filtro.

El dióxido de cloro se produce mezclando 2 sustancias químicas disueltas: Ácido Clorhídrico (HCl 9%) y Clorito Sódico ( $\text{NaClO}_2$  7.5%). El Dióxido de Cloro producido por LOTUS AIR es acumulado dentro de un tanque para después ser dosificado proporcionalmente a la demanda. La inyección es multipunto y la dosificación es proporcional al flujo volumétrico.

El Dióxido de Cloro es producido en un **proceso en lote** (batch). La reacción del proceso se realiza a **presión atmosférica**.

Un filtro de carbón activado evita posibles exhalaciones.

LOTUS AIR está diseñado de tal manera que la reacción para producir Dióxido de Cloro tenga lugar en la cámara de reacción.

Una válvula multifunción garantiza la seguridad del proceso.

### OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS AIR con sensor de detección de gas.



El sistema LOTUS AIR tiene:

- Instrumento de control LOTUS AIR.
- Cámara de reacción a 4 niveles de llenado.
- Tanque de almacenamiento con 2 niveles de llenado.
- Bombas dosificadoras: HCl (roja) y  $\text{NaClO}_2$  (Azul).
- Bomba para Dióxido de Cloro.
- Válvula Solenoide de  $\text{ClO}_2$ .
- Válvula Solenoide de Agua.
- Filtro de Carbón.
- 2 lanzas de succión LASP4 (LASP4/V40) con sonda de nivel y tuercas de color para tanques de 30 litros.
- Válvula de inyección de 1/2".
- Válvula multifunción MFKT/V.
- Filtro de acero inoxidable.
- Sonda de medición (ERH o SCL17 o SCL2) con soporte de sonda.

### CARACTERÍSTICAS

- Concentración de  $\text{ClO}_2$ : 2g/l (2%).
- Bombas dosificadoras: HCl (roja),  $\text{NaClO}_2$  (azul) y  $\text{ClO}_2$  (gris).
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y válvula de purga.
- Cámara doble: de reacción y de almacenamiento.
- Carcasa de ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato) o de fibra de vidrio (Lotus Air 30/60).
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumento de control y bombas.
- Control de rueda para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)

### Lotus AIR ERH

Con sonda ERH para medición de ORP

### LOTUS AIR SCL2

Con sonda de Dióxido de Cloro "SCL2" (agua fría)

### Lotus AIR SCL17

Con sonda de Dióxido de Cloro "SCL17" (agua caliente)

MODELO	LOTUS AIR 10 ERH LOTUS AIR 10 SCL2 LOTUS AIR 10 SCL17	LOTUS AIR 30 ERH LOTUS AIR 30 SCL2 LOTUS AIR 30 SCL17	LOTUS AIR 60 ERH LOTUS AIR 60 SCL2 LOTUS AIR 60 SCL17
CARACTERÍSTICAS			
Máxima capacidad de $\text{ClO}_2$ (g/h)	10 g/l	30 g/h	60 g/l
Máxima capacidad de $\text{ClO}_2$ (g/día)*	240 g/día	720 g/día	1440 g/día
Máximo consumo de químicos (l/h)	0.250 l/h (HCl) 0.250 l/h ( $\text{NaClO}_2$ )	0.750 l/h (HCl) 0.750 l/h ( $\text{NaClO}_2$ )	1.5 l/h (HCl) 1.5 l/h ( $\text{NaClO}_2$ )
Consumo de agua para diluir	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Máxima presión (Agua de alimentación)	2 bar	3 bar	3 bar
Máxima presión de bomba de $\text{ClO}_2$ (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Concentración (g/l)	2 g/l		
Suministro eléctrico	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)		
Consumo promedio de energía (W/h)	60		

- La capacidad máxima (g/día) se refiere al 100% de capacidad/24h

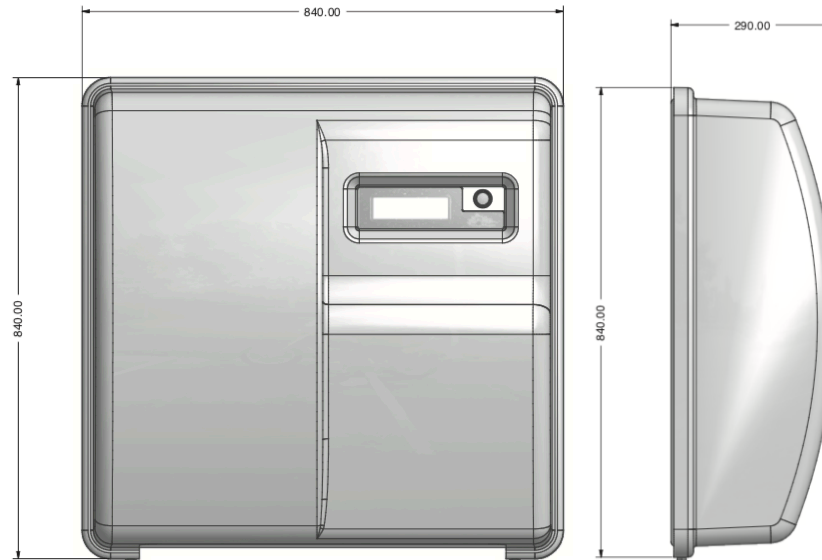
Accesorios opcionales:

- Sensor de gas
- Mezclador estático

**Dimensiones de LOTUS AIR con Sensor de Medición**

[mm]

Peso: 60 kg

**Dimensiones de LOTUS AIR30/60 con sonda de medición**

[mm]

Peso: 90 kg

