



LOTUS AIR GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO



LOTUS AIR 10

El sistema LOTUS AIR produce, dosifica y controla el Dióxido de Cloro (ClO₂) para la desinfección de agua.

El dióxido de cloro se produce mezclando 2 sustancias químicas disueltas: Ácido Clorhídrico (HCl 9%) y Clorito Sódico (NaClO₂ 7.5%). El Dióxido de Cloro producido por LOTUS AIR es acumulado dentro de un tanque para después ser dosificado proporcionalmente a la demanda. La inyección es multipunto y la dosificación es proporcional al flujo volumétrico.

El Dióxido de Cloro es producido en un proceso en lote (batch). La reacción del proceso se realiza a presión atmosférica.

Un filtro de carbón activado evita posibles exhalaciones.

LOTUS AIR está diseñado de tal manera que la reacción para producir Dióxido de Cloro tenga lugar en una cámara de reacción.

Una válvula multifunción garantiza la seguridad del proceso.

OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS AIR con sensor de detección de gas.



LOTUS AIR 30/60

VENTAJAS

- Reacción a presión ambiente.
- Inyección multipunto.
- No emisiones.
- Químicos diluidos.

FUNCIONES

- Producción en lote (batch) de ClO₂.
- Dosificación multipunto y proporcional.
- Alarms: agua, productos y vaciamiento.
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by.
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.
- Comunicación ERMES.
- Medición y control de concentración de ClO₂ en el agua.
- Salida mA.

EL SISTEMA LOTUS AIR TIENE:

- Instrumento de control LOTUS.
- Cámara de reacción con 4 niveles de llenado.
- Tanque de almacenamiento con 2 niveles de llenado.
- Bombas dosificadoras: HCl (roja) NaClO₂ (azul).
- Bomba para Dióxido de Cloro.
- Válvula Solenoide de Dióxido de Cloro.
- Válvula Solenoide de Agua.
- Filtro de Carbón.
- 2 lanzas LASP4 (LASP4/V40) de succión con sonda de nivel y tuercas de color para tanques de 30 litros.
- Válvula de inyección de 1/2".
- Válvula multifunción MFKT/V.

CARACTERÍSTICAS

- Concentración de ClO₂: 2g/l (2%).
- Bombas dosificadoras HCl (roja), NaClO₂ (azul) y ClO₂ (gris).
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y purga.
- Cámara doble: de reacción y de almacenamiento.
- Carcasa de ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato) o de fibra de vidrio (Lotus Air 30/60).
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumento de control y bombas.
- Control de rueda para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)



	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Máxima capacidad de ClO ₂ (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Máxima capacidad de ClO ₂ (g/día)*	240 g/día	720 g/día	1440 g/día
Máximo consumo de químicos (l/h)	0.250 l/h (HCl) 0.250 l/h (NaClO ₂)	0.750 l/h (HCl) 0.750 l/h (NaClO ₂)	1.5 l/h (HCl) 1.5 l/h (NaClO ₂)
Consumo de agua de dilución	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Máxima presión (agua de alimentación)	2 bar	3 bar	3 bar
Máxima presión bomba de ClO ₂ (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Concentración (gr/l)	2 g/l		
Suministro eléctrico	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)		
Consumo promedio de energía (W/h)	60		

- La capacidad máxima (g/día) se refiere al 100% de capacidad/24h

Accesorios opcionales:

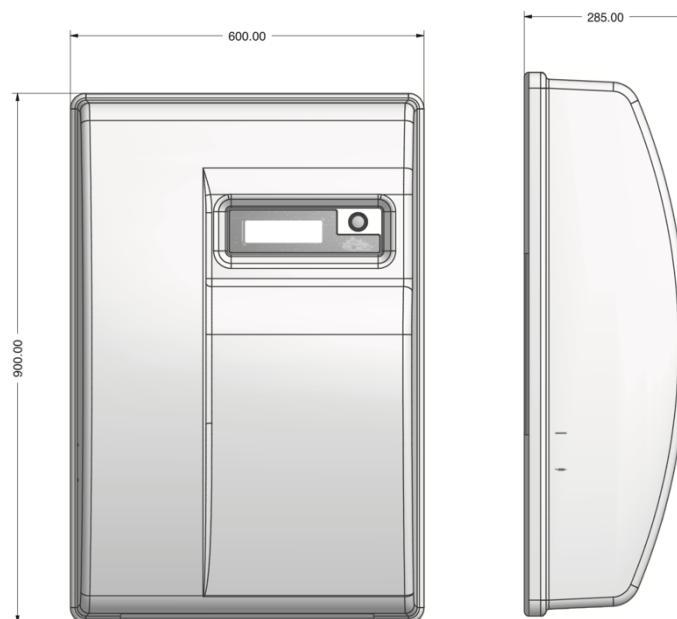
Sensor de gas

Mezclador estático.

Dimensiones de LOTUS AIR10

[mm]

Peso: 55 kg



Dimensiones de LOTUS AIR 30/60

[mm]

Peso: 85 kg





LOTUS AIR

GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO

"LOTUS AIR" CON SONDA DE MEDIDA



LOTUS AIR 10 with probe measure



LOTUS AIR 30/60 with probe measure

VENTAJAS

- Reacción a presión ambiente.
- Inyección multipunto.
- No emisiones.
- Químicos diluidos.

FUNCIONES

- Producción en lote (batch) de ClO_2 .
- Dosificación multipunto y proporcional.
- Alarms: agua, productos y vaciamiento.
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by.
- Lectura de sonda de ClO_2 (LOTUS AIR SCL2 – LOTUS AIR SCL17).
- Lectura de sonda de temperatura (sonda y accesorios no incluidos)
- Lectura de sonda de mV (LOTUS AIR ERH).
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.
- Comunicación ERMES.
- Medición y control de concentración de ClO_2 en el agua.
- Salida mA.

El sistema LOTUS AIR con sonda de medición produce, dosifica y controla el Dióxido de Cloro (ClO_2) para la desinfección de agua.

Esta equipado con una sonda de ClO_2 (SCL17 o SCL2) o con una sonda de ORP (ERH), un soporte de sonda y un filtro.

El dióxido de cloro se produce mezclando 2 sustancias químicas disueltas: Ácido Clorhídrico (HCl 9%) y Clorito Sódico (NaClO_2 7.5%). El Dióxido de Cloro producido por LOTUS AIR es acumulado dentro de un tanque para después ser dosificado proporcionalmente a la demanda.

La inyección es multipunto y la dosificación es proporcional al flujo volumétrico.

El Dióxido de Cloro es producido en un **proceso en lote** (batch).

La reacción del proceso se realiza a **presión atmosférica**.

Un filtro de carbón activado evita posibles exhalaciones.

LOTUS AIR está diseñado de tal manera que la reacción para producir Dióxido de Cloro tenga lugar en la cámara de reacción.

Una válvula multifunción garantiza la seguridad del proceso.

OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS AIR con sensor de detección de gas.



El sistema LOTUS AIR tiene:

- Instrumento de control LOTUS AIR.
- Cámara de reacción a 4 niveles de llenado.
- Tanque de almacenamiento con 2 niveles de llenado.
- Bombas dosificadoras: HCl (roja) y NaClO_2 (Azul).
- Bomba para Dióxido de Cloro.
- Válvula Solenoide de ClO_2 .
- Válvula Solenoide de Agua.
- Filtro de Carbón.
- 2 lanas de succión LASP4 (LASP4/V40) con sonda de nivel y tuercas de color para tanques de 30 litros.
- Válvula de inyección de 1/2".
- Válvula multifunción MFKT/V.
- Filtro de acero inoxidable.
- Sonda de medición (ERH o SCL17 o SCL2) con soporte de sonda.

CARACTERÍSTICAS

- Concentración de ClO_2 : 2g/l (2%).
- Bombas dosificadoras: HCl (roja), NaClO_2 (azul) y ClO_2 (gris).
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y válvula de purga.
- Cámara doble: de reacción y de almacenamiento.
- Carcasa de ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato) o de fibra de vidrio (Lotus Air 30/60).
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumento de control y bombas.
- Control de rueda para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)

Lotus AIR ERH

Con sonda ERH para medición de ORP

LOTUS AIR SCL2

Con sonda de Dióxido de Cloro "SCL2" (agua fría)

Lotus AIR SCL17

Con sonda de Dióxido de Cloro "SCL17" (agua caliente)

CARACTERÍSTICAS	MODELO	LOTUS AIR 10 ERH	LOTUS AIR 30 ERH	LOTUS AIR 60 ERH
	LOTUS AIR 10 SCL2	LOTUS AIR 30 SCL2	LOTUS AIR 60 SCL2	LOTUS AIR 60 SCL17
Máxima capacidad de ClO ₂ (g/h)	10 g/l	30 g/h	60 g/l	
Máxima capacidad de ClO ₂ (g/día)*	240 g/día	720 g/día	1440 g/día	
Máximo consumo de químicos (l/h)	0.250 l/h (HCl) 0.250 l/h (NaClO ₂)	0.750 l/h (HCl) 0.750 l/h (NaClO ₂)		1.5 l/h (HCl) 1.5 l/h (NaClO ₂)
Consumo de agua para diluir	5 l/h	15 l/h	30 l/h	
Máxima presión (Agua de alimentación)	2 bar	3 bar	3 bar	
Máxima presión de bomba de ClO ₂ (bar)	8 bar	5 bar	5 bar	
Concentración (g/l)	2 g/l			
Suministro eléctrico	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)			
Consumo promedio de energía (W/h)	60			

- La capacidad máxima (g/día) se refiere al 100% de capacidad/24h

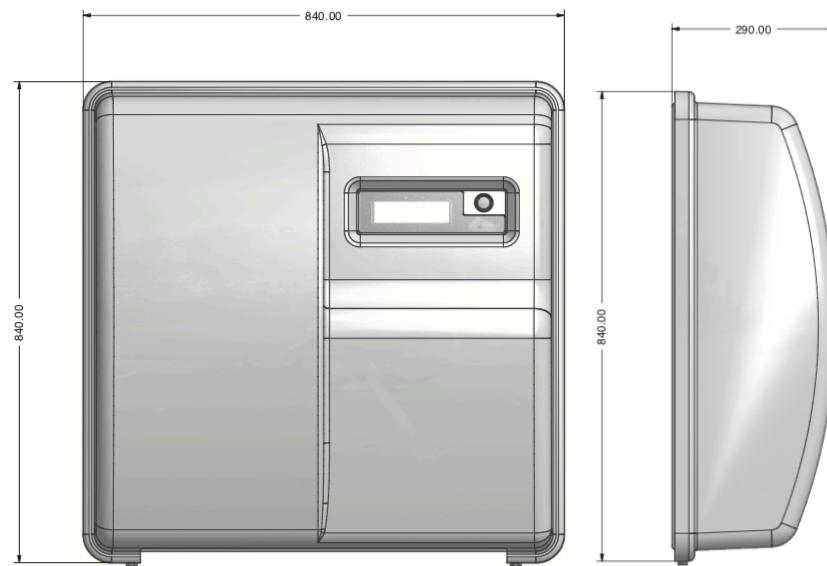
Accesorios opcionales:

- Sensor de gas
- Mezclador estático

Dimensiones de LOTUS AIR con Sensor de Medición

[mm]

Peso: 60 kg

**Dimensiones de LOTUS AIR30/60 con sonda de medición**

[mm]

Peso: 90 kg

