



LOTUS MAXI from 80 to 240



LOTUS MAXI 600

LOTUS MAXI GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO

El sistema LOTUS MAXI es el producto más grande de nuestra familia de generadores de Dióxido de Cloro (ClO_2). Se utiliza en todos los casos en donde existe la necesidad de una producción grande, como es el caso de grandes plantas tratadoras de agua. El Dióxido de Cloro producido por LOTUS MAXI se ajusta para ser proporcional al flujo de agua en circulación o en función de un punto establecido (setpoint), para después ser dosificado en el flujo del agua.

EL SISTEMA LOTUS MAXI TIENE:

- LOTUS instrumento de control.
- Bombas dosificadoras: HCl (roja) NaClO₂ (azul).
- Cámara de reacción de PVC.
- Alarma de nivel por fugas de Dióxido de Cloro.
- Colector para agua.
- Tubería de bypass con válvula de no retorno y medidor de flujo.
- 2 sensores de flujo SEFL como seguridad.
- Válvula multifunción MFKT/V para presión, seguridad, antisifón y válvula de descarga.
- Cámara de reacción.
- 2 lanas de succión LASP4 (LASP4/V40) con sonda de nivel y tuercas de color para tanques de 30 litros.
- Mezclador estático.
- Doble calibración beker.

OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS MAXI con sensor de detección de gas.

VENTAJAS

- Reacción a presión controlada.
- Aplicaciones a gran escala.
- Alto grado de estabilidad de la solución de Dióxido de Cloro.
- No existe pérdida de ClO_2 debido a la cámara de reacción cerrada
- Químicos diluidos.

FUNCIONES

- Producción instantánea de ClO_2 .
- Modo proporcional para dosificación de ClO_2 .
- Entrada de control de flujo (alarma de flujo)
- Controles de nivel de tanque (alarma de nivel)
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by.
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Almacenamiento permanente de datos con sistema de registro de datos (en menú de Logbook).
- Comunicación ERMES.
- Salida mA.
- Registro de datos USB (opcional)
- Módulo Ethernet (opcional)
- Módem interno GSM/GPRS (opcional)
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.

CARACTERÍSTICAS

- Concentración de ClO_2 : 2g/l
- Entrada de control de flujo (alarma de flujo)
- Controles de nivel de tanque (alarma de nivel)
- Bombas dosificadoras HCl (roja), y NaClO₂ (azul).
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y purga.
- Cámara de reacción de PVC.
- Cámara doble: de reacción y de almacenamiento.
- Carcasa de ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato)
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumento de control y bombas.
- Control de rueda para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)
- Lectura de mV o ClO_2 o temperatura (a petición)

LOTUS MAXI
Generador de Dióxido de Cloro

	LOTUS MAXI 80	LOTUS MAXI 160	LOTUS MAXI 240	LOTUS MAXI 400	LOTUS MAXI 600	LOTUS MAXI 1000
Capacidad máxima CLO₂ (g/h)	80 g/h	160 g/h	240 g/h	400 g/h	600 g/h	1000 g/h
Presión máxima (bar)	8	8	8	8	5	4
Consumo máximo de químicos (l/h)	2.0 2.0	4.0 4.0	6.0 6.0	10.0 10.0	15.0 15.0	25.0 25.0
Concentración (g/l)	2 g/l					
Fuente de alimentación	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)					
Consumo de energía promedio (W/h)	44	44	44	56	96	96

Dimensiones de LOTUS MAXI

[mm]

